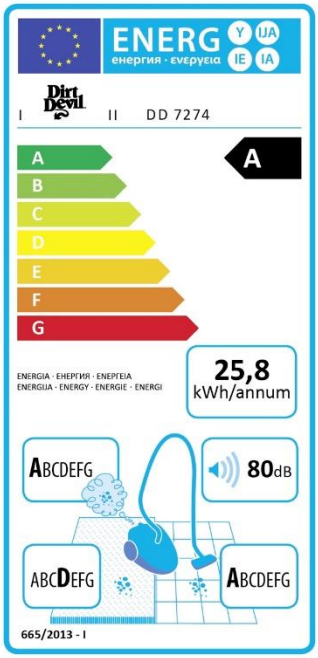
rebel74HE– DD7274-0

Saugstarker Energiesparer in der Kompaktklasse

NEU



TOP FEATURES

- Energiesparender 700 W Hocheffizienzmotor
- Staubbeutelvolumen 2,0 L
- Kompaktes Design
- HEPA Media Ausblasfilter für besonders saubere Ausblasluft
- Leichte & einfache Handhabung

SMART **AIR** TECHNOLOGY

SMART **CAPACITY** TECHNOLOGY

SMART **WEIGHT** TECHNOLOGY

LEISTUNGSDATEN	
Spannung	220 - 240 V~, 50/60 Hz
Motorleistung nom.	700 W
FILTERSYSTEM	
Staubbehälter / Staubbeutel	- / ●
Ausblasfilter	HEPA Media
Motorschutzfilter	auswaschbar
Staubbeutelvolumen	2,0 L
AUSSTATTUNG	
Teleskoprohr	Edelstahl gebürstet
Umschaltbare Bodendüse	HEFT14
Parkettbürste / Hartbodendüse	- / ●
Mini-Turbobürste / Lange flexible Fugendüse	- / -
Zubehör	3in1 Kombidüse am Schlauch
Kabellänge / Aktionsradius	6 m / 9 m
BEDIENKOMFORT	
Ergonomischer Soft Touch Handgriff	●
Tragegriff	●
Saugkraftregulierung	●
Reinigungsanzeige	Mechanisch
Gummierte, bodenschonende Laufräder	●
Automatische Kabelaufwicklung	●
Park- / Verstausystem	● / ●
Gewicht	3,9 kg
Bedienungsanleitung	13-sprachig
SONSTIGES	
Farbe	polar white
Gewährleistung	24 Monate
EAN-Nr.	4012467920209
Kartonagengröße (L x B x H)	540 x 295 x 270 mm
VPE / VPE Palette	1/24
Mindestabnahmemenge	4 Stück
UVP	109,00 €
Voraussichtlicher Liefertermin	Mai 2015
ERSATZTEILE	
Staubsaugerbeutel	Swirl ® Y50

ZUBEHÖR

Alle Bilddaten finden Sie in unserem Händler-Login unter www.dirtdevil.de